



Ra 3.2 (✓)

技术要求
孔口倒角0.5、锐边去毛刺。

					Q235			钳工样题	
								试题1	
								qg001	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记			重量	比例
设计			标准化						1:1
审核									
工艺			日期		共	页	第	页	