



技术要求：  
1. 锐边倒钝去毛刺；  
2. 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-2000-m。

|    |       |           |       |    |       |          |        |    |       |
|----|-------|-----------|-------|----|-------|----------|--------|----|-------|
|    |       |           |       |    |       | 数控综合考核平台 |        |    | 2A12  |
|    |       |           |       |    |       |          |        |    | 数控铣样题 |
| 标记 | 处数    | 分区        | 更改文件号 | 姓名 | 年.月.日 | 阶段标记     | 重量(Kg) | 比例 | 2:1   |
| 设计 | admin | 2018/9/18 | 标准件   |    |       |          |        |    |       |
| 审核 |       |           |       |    |       |          |        |    |       |
| 工艺 |       |           |       |    |       |          |        |    |       |
|    |       |           |       |    |       |          |        |    | sx002 |