


技术要求:

1. 锐边倒钝去毛刺；
2. 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-2000-m。

 Ra6.3 (✓)

						数控综合考核平台	2A12		
							数控铣样题		
标记	题数	分区	更改文件号	题库	年、月、日				
设计	administrator	2018/9/18	标准化				阶段标记	重量(Kg)	比例
								2 : 1	
审核								sx003	
工艺				题库					