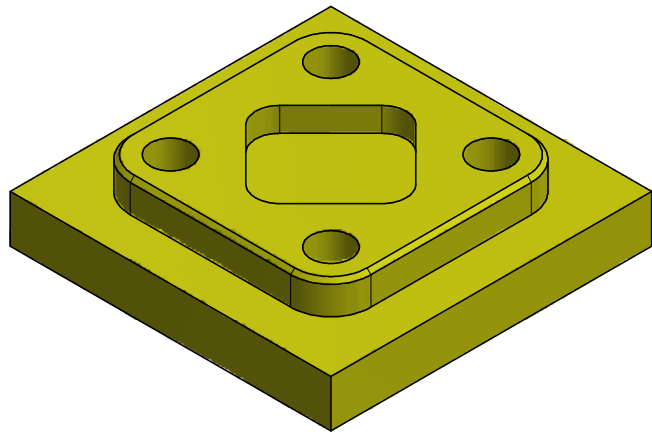


1 (16.97 , 4.24)



- 技术要求:
1. 锐边倒钝去毛刺;
 2. 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T1804-2000-m。

$Ra6.3$ (✓)

						数控综合考核平台		2A12
						数控铣样题		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日	阶段标记	重量(Kg)	比例
设计	Administrative	2018/9/19	标准件					2:1
审核								
工艺								
						sx004		