



Ra3.2 (✓)

技术要求
孔口倒角0.5、锐边去毛刺。

					Q235			钳工样题
								角度块
标记	处数	更改文件号	签字	日期				qg004
设计			标准化		图样标记		重量	比例
审核								1:1
工艺			日期		共 页		第 页	