

借通用件登记

描 图

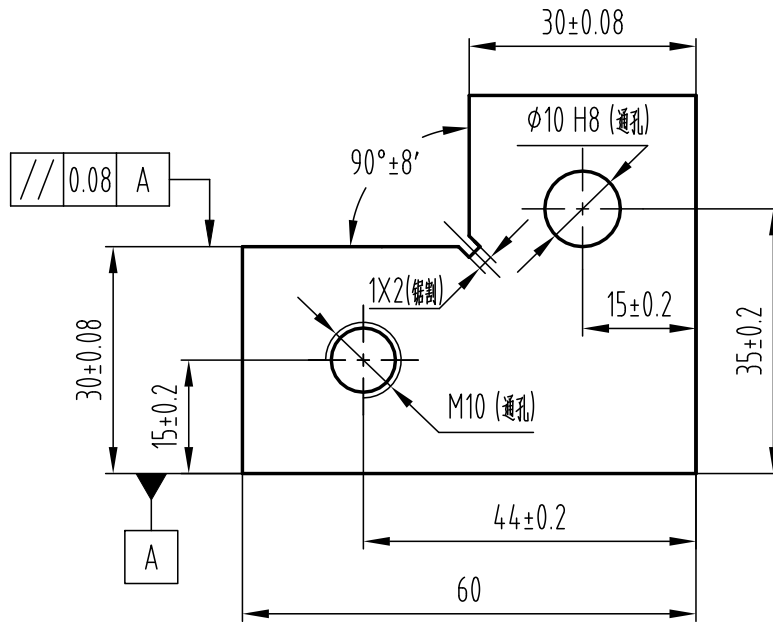
校 描

旧底图总号

签 字

日 期

技术要求
孔口倒角0.5、锐边去毛刺。



Ra 3.2 (✓)

| | | | | |
|----|----|-------|-----|----|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
| 设计 | | | 标准化 | |
| 审核 | | | | |
| 工艺 | | | 日期 | |

| | | | | | |
|------|--|--|--|-----|-----|
| Q235 | | | | | |
| 图样标记 | | | | 重量 | 比例 |
| | | | | | 1:1 |
| 共 页 | | | | 第 页 | |

| |
|-------|
| 钳工样题 |
| 直角镶块 |
| qg002 |