



Ra 3.2 (✓)

技术要求
孔口倒角0.5、锐边去毛刺。

					Q235	钳工样题		
						半燕尾块		
标记	处数	更改文件号	签字	日期		qg003		
设计			标准化					
审核								
工艺			日期					